

A close-up photograph of the upper portion of a wooden boat hull. The hull is constructed from vertical wooden planks, with a dark blue or black line tracing the curved edge of the planks. In the center, there is a horizontal, rounded rectangular nameplate, also outlined in dark blue/black. The nameplate contains the word "Mimi" written in a bold, black, cursive script. The background below the hull is dark and out of focus, suggesting water.

Mimi

Un autentico amore per il mare

Il Cantiere Mimì nasce a Napoli nel 1975 dall'amore della famiglia Senese per il mare.

Salvatore Senese, fondatore dell'azienda e tutt'oggi presente in cantiere, la porta all'esordio con la realizzazione delle prime imbarcazioni quali un gozzo e una lancia in vetroresina di 4,6 metri.

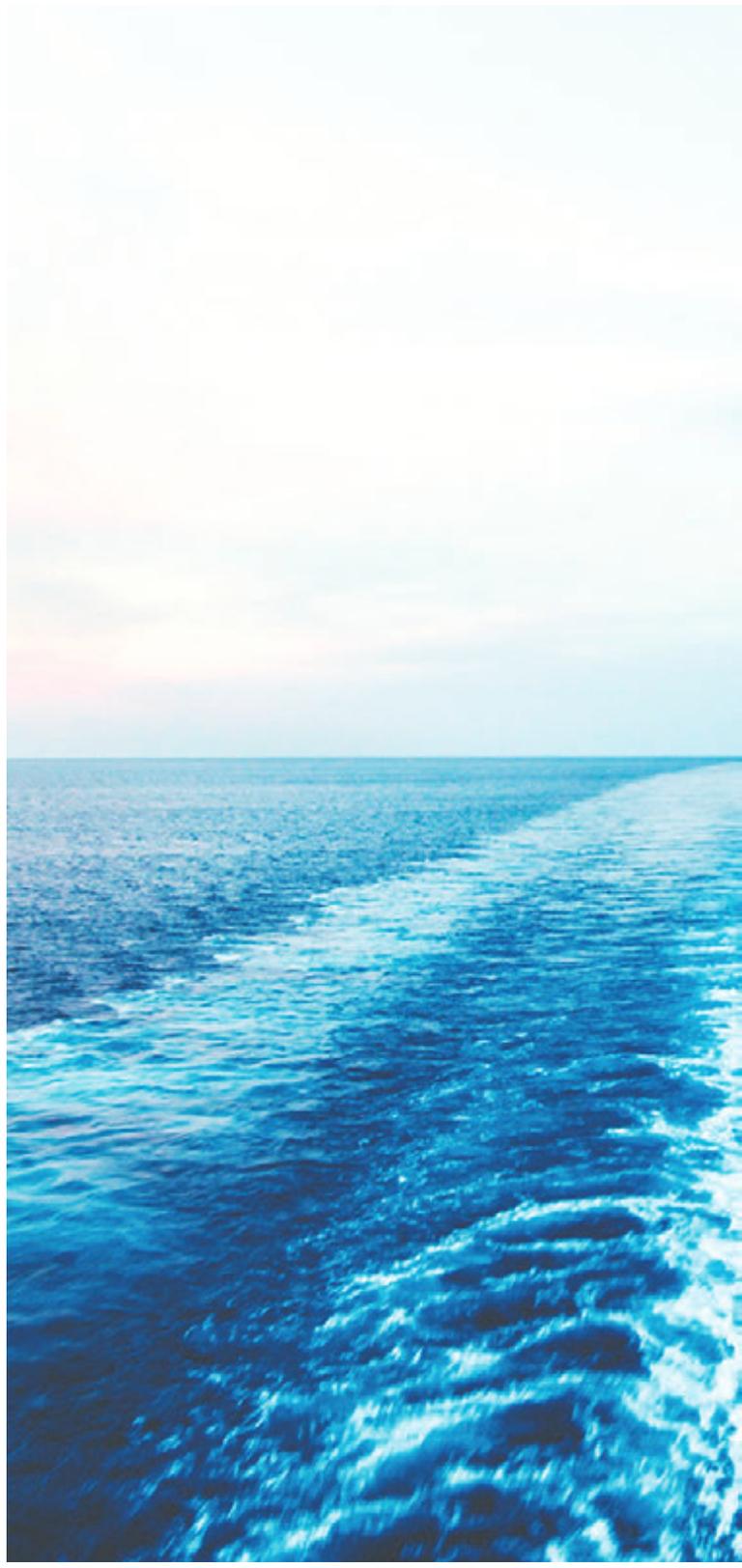
Con l'aumentare della clientela, accresce l'attività familiare, e, grazie a una organizzata rete di dealer e alla collaborazione di ingegneri di primo livello, l'azienda oltrepassa i confini nazionali.

La tradizione dell'azienda viene tramandata alle nuove generazioni tra cui spicca la figura del figlio Domenico, il quale si occupa assiduamente del perfezionamento dei prodotti esistenti abbinando esperienza e innovazione. Una combo vincente che, successivamente, gli permetterà di esportare il marchio in Europa e in Asia.

Oggi, a Napoli, Cantiere Mimì realizza imbarcazioni dai 5 ai 13,5 metri. Ciascuna di esse viene curata in ogni singolo dettaglio e sottoposta a costanti controlli al fine di salvaguardarne le prestazioni.

La cura e la manutenzione dei prodotti aziendali permette a Cantiere Mimì di mantenere sempre alta l'asticella della qualità, continuando ad essere un marchio molto apprezzato e noto ai diportisti. Oggi la ditta vanta della collaborazione dello Studio Rivellini dell'ing Valerio Rivellini.

*Cantiere Mimì è
storia nuova!*





A true love for the sea

The Mimi Shipyard was born in Naples in 1975, out of the Senese family's love for the sea. Salvatore Senese, who founded the company and to this day still works in the shipyard, launched production by manufacturing the first vessels, among which were a skiff and a 4.6-metres-long fiberglass speed boat.

As the clientele grew, so did the family-owned business; thanks to a well-organized network of dealers, and to the collaboration of top-level engineers, the company reached beyond national borders.

The company's tradition was handed down to the newer generations, in particular to the son, Domenico, who assiduously pursued the improvement of the existing product-line, by combining experience with innovation. A winning combination that later allowed him to export the brand in Europe and Asia.

Nowadays, in Naples, the Mimi Shipyard creates vessels that range from 5 to 13,5 metres of length. Each one is curated in every single detail and undergoes constant inspections in order to protect its performance.

The care and maintenance for the company's products allows the Mimi Shipyard to always maintain its high standards for quality, and to continue being a well-known and admired brand amongst leisure boaters. These days, the company boasts the collaboration of Valerio Rivellini's Naval Technical Firm.

*Mimi Shipyard is
new history!*

Libeccio

11.0 cabin



Caratteristiche Tecniche / Technical Characteristics

• <i>Lunghezza fuori tutto / Length overall</i>	11 m
• <i>Lunghezza scafo / Hull length</i>	9.4 m
• <i>Larghezza / Width</i>	3.5 m
• <i>Peso / Weight</i>	7.000 kg
• <i>Categoria progettazione CE / Type approval CE</i>	B
• <i>Posti Letto / Berths</i>	4
• <i>Motorizzazione / Engines</i>	2x250 hp
• <i>Velocità Max / Max speed</i>	30 kt
• <i>Serbatoio Carburante / Fuel tank</i>	600 lt
• <i>Serbatoio Acqua / Water tank</i>	200 lt
• <i>Portata Persone / Capacity peoples</i>	12



Libeccio
- 11.0 cabin -





Tutti gli scafi prodotti nel Cantiere Mimi sono lavorati con il processo di infusione sotto vuoto.

Si tratta di una tecnica avanzata che ha permesso di ottenere importanti risultati dal punto di vista della sicurezza degli operatori e delle emissioni nell'ambiente.

Grazie al metodo dell'infusione i manufatti avranno un composito dalle caratteristiche performanti, una riduzione del peso, un corretto rapporto resina/fibra. Inoltre lo spessore sarà costante e senza inclusioni d'aria. Le proprietà meccaniche del laminato saranno migliori grazie alla compressione uniforme esercitata dal sacco di vuoto.

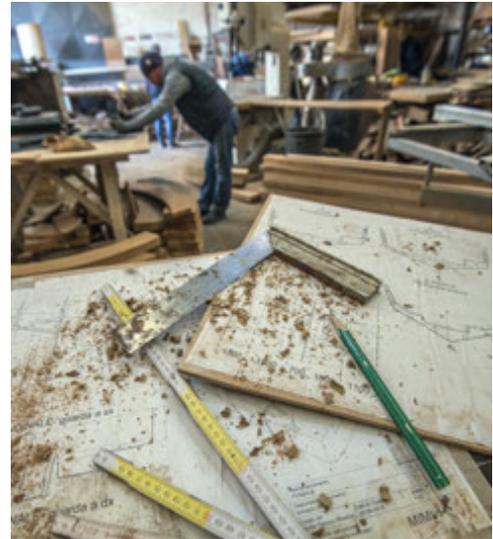
L'imbarcazione richiederà motori meno potenti con conseguente risparmio economico per il cliente e a vantaggio dell'ambiente per le ridotte emissioni di Co2 nell'atmosfera.

All the hulls produced in the Mimi Shipyard are manufactured through a vacuum infusion process.

It is an advanced technique that allowed the achievement of great results both from the operators' security point of view and also with regards to the environment emissions.

Because using the infusion method, the artefacts have a composite characterized by performance, a weight reduction, a correct relation resin/fiberglass. Moreover, the thickness is constant and without air inclusions. The mechanical features of laminate are the best, because of the uniform compression performed by the vacuum bag.

The craft requires a less powerful engine, with consequent cost-saving for the client and even a benefit for the environment, thanks to the reduced emissions of Co2 in the atmosphere.



Mimi

SINCE 1975

Cantiere Mimì Srl
via Cavone degli Sbirri, 6
80125 Agnano, Napoli - Italia
+39 081 762 13 24 (Tel.)
+39 081 218 66 41 (Fax)
info@cantierimimi.it
gozzimimi.it

